

## FMEA Grundlagen und Methodentraining

am 30. November/ 01. Dezember 2010 in Osnabrück



### Zielsetzung

Die Teilnehmenden werden in die Lage versetzt:

- an FME-Analysen als „Themenexperten“ erfolgreich teilzunehmen
- sich auf eine spätere FMEA-Moderatorenrolle vorzubereiten.

### Zielgruppe

- Fachexperten für geplante FMEA
- zukünftige FMEA-Moderatoren
- interessierte Führungskräfte aus allen Fachbereichen

### Voraussetzungen

Für die Teilnahme an diesem Workshop sind keine speziellen Vorkenntnisse erforderlich.

### Begrenzte Teilnehmerzahl

Dieser Workshop ist auf maximal 10 Teilnehmer begrenzt.

### Inhalte

- Zielsetzung der FMEA
- Definitionen (Risiko, Risikomanagement..)
- Die FMEA als Werkzeug für die Qualitäts- und Prüfplanung
- Stolpersteine und deren Vermeidung
- FMEA und Kosten
- FMEA und Produkthaftung
- Aufbau der Systemstruktur für Prozesse u. Produkte
- Aufbau der Funktionsstruktur für Prozesse u. Produkte
- Knüpfen von Funktionsnetzen
- Aufbau der Fehlfunktionsstruktur für Prozesse und Produkte
- Knüpfen von Fehlernetzen
- Bewerten von Risiken
- Systemoptimierung durch Entwickeln von Vermeidungs- und Entdeckungsstrategien
- Einsatzgebiete der FMEA

## FMEA Grundlagen und Methodentraining

am 30. November/ 01. Dezember 2010 in Osnabrück

Dietz



### **Seminargebühr**

875,00 € zzgl. gesetzlicher MwSt.

In der Seminargebühr sind Schulungsunterlagen, Teilnehmerzertifikat, Mittagessen und Verpflegung in den Kaffee-/Teepausen enthalten. Am Abend des ersten Veranstaltungstages ist ein gemeinsames Essen zum gegenseitigen Kennenlernen und Erfahrungsaustausch geplant. Die Teilnahme ist freiwillig.

### **Termin**

Beginn: Dienstag, 30. November 2010 um 09.00 Uhr

Ende: Mittwoch, 01. Dezember 2010 um 16.00 Uhr

### **Veranstaltungsort**

Osnabrück

### **Referent**

Herr Andreas Joerges, Unternehmensberatung A. Joerges

### **Stornobedingungen**

Sie haben die Möglichkeit eine Stornierung kostenfrei bis 3 Wochen vor Beginn vorzunehmen. Anschließend sind 50 % der Seminargebühr fällig. Erfolgt die Stornierung nicht bis zum fünften Werktag vor Seminarbeginn, so ist die komplette Seminargebühr fällig.





Faxanmeldung (Faxnummer: 05407 / 34 95 59)

am 30.11./01.12.2010 in Osnabrück

## Persönliche Daten der Teilnehmer:

NAME 1. Teilnehmer VORNAME

POSITION E-MAIL

NAME 2. Teilnehmer VORNAME

POSITION E-MAIL

NAME 3. Teilnehmer VORNAME

POSITION E-MAIL

## Unternehmen:

## Rechnungsanschrift:

UNTERNEHMEN UNTERNEHMEN

ADRESSE ADRESSE

TELEFON BESTELLNUMMER

Ich kann nicht teilnehmen, aber hätte gerne

- Zugangsdaten zum Download der Unterlagen (40 € zzgl. Mwst.).
- den Seminarordner (schwarz/weiß) + Download bestellt (65 € zzgl. Mwst.)

Bitte überweisen Sie das Entgelt erst nach Erhalt der Rechnung. Mit der Be- und Verarbeitung der personenbezogenen Daten für Zwecke der Seminarabwicklung und der späteren Information bin ich/sind wir einverstanden.

Ort / Datum

Unterschrift